

Beispiel für die Erstellung von prozessbegleitenden Daten

Status: Wait for input

Active Order no.:

Start time:

Time to end:

Alarm

Batch input [x]

Customer:

Order number:

Shop order number:

Furnace No.:

Carbon in core:

Alloy factor

Controller

PC

Operator:

Comment

Start time:

End time:

SW_CarbonPot	PW_CarbonPot	Time
0.00 %		11.07.2007 21:21:48
0		11.07.2007 21:21:48
1		11.07.2007 21:21:48
1.10		11.07.2007 21:21:48
0.00 h		11.07.2007 21:21:48

PW_CarbonPot — SW_CarbonPot

Diffusions-Diagramm

Batch input

Batch report