

Beispiel für die Erstellung von prozessbegleitenden Daten

Status: Wait for input

Active Order no.:

Start time:

Time to end:

Alarm

PW_CarbonPot — SW_CarbonPot

Batch input

Customer:

Order number:

Shop order number:

Furnace No.:

Carbon in core:

Alloy factor

Controller

PC

Operator:

Comment:

Start time:

End time:

Diffusions-Diagramm

Batch input Batch report

SW_CarbonPot	0.00 %	bestwerting	omikabera	11.07.2007 21:21:48
Start	0	good		11.07.2007 21:21:48
Diff-Start	0	good		11.07.2007 21:21:48
Ende	1	good		11.07.2007 21:21:48
Legierung	1.10	good		11.07.2007 21:21:48
Restzeit	0.00 h	good		11.07.2007 21:21:48