



Online Mess- und Regeltechnik für die Gasaufkohlung

Konstante Ofenatmosphären
für definierte Oberflächen- und Einsatzhärte
Ihrer Bauteile

Inline O₂ Sensoren Typ CLX zur Erfassung des C-Pegels

CLX

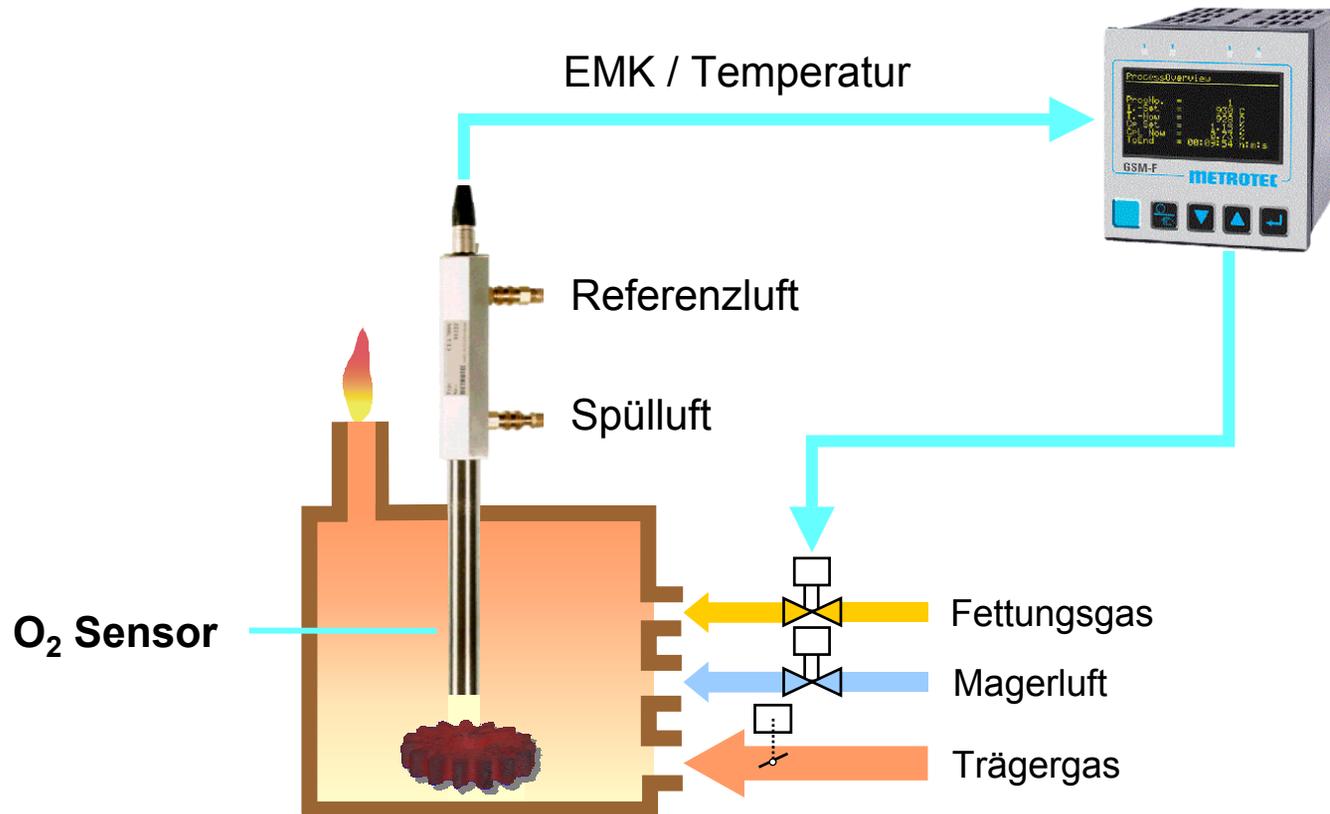
Low cost inline Sauerstoff-Sensor zur
Erfassung des Cp



Merkmale

- Präzise und reproduzierbare Messwerte
- Hochtemperatur-Sensorelement aus Zirkondioxid
- Sensorelement in einem Stück über die gesamte Einbaulänge
- Industriedesign
- Sicherung der Produktqualität
- Kurze Reaktionszeit, wartungsfrei
- Absolute Gasdichtheit zur Referenzseite
- Installationsfertig
- Einfache Montage

Einsatzschema



Einbau in den Ofen - Einbauschritte 1/5



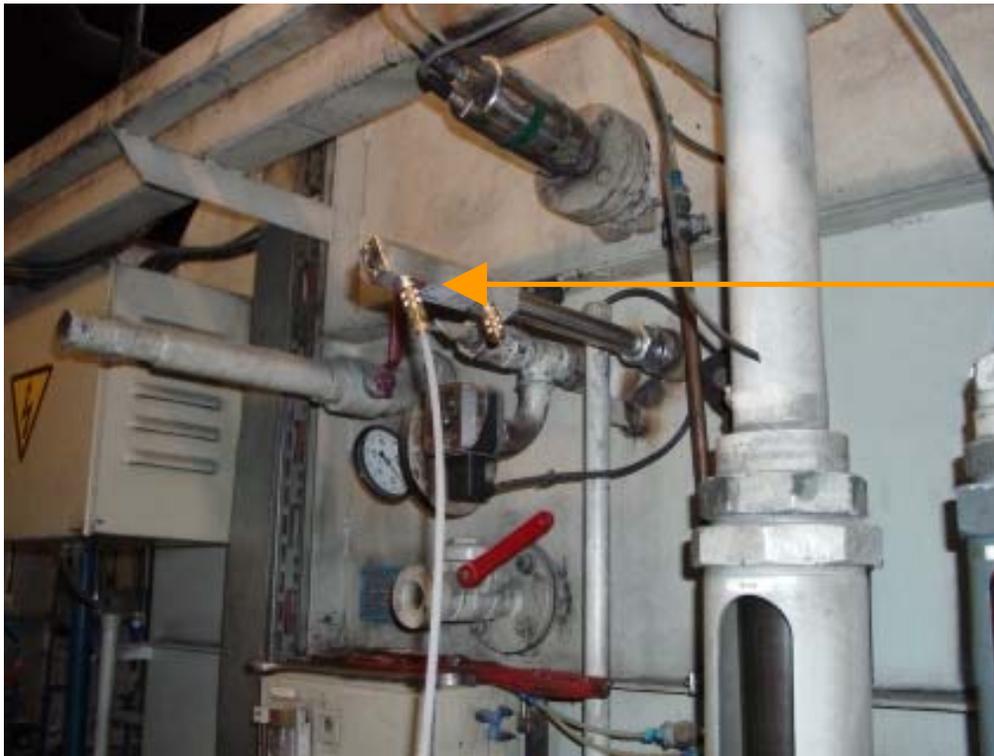
Einschraubgewinde
öffnen

Einbau in den Ofen - EinbausCHRITTE 2/5



Einsetzen
des Sensors

Einbau in den Ofen - EinbausCHRITTE 3/5



Anschluss
der Referenzluft

Einbau in den Ofen - EinbausCHRITTE 4/5



Anschluss
der Spülluft

Einbau in den Ofen - EinbausCHRITTE 5/5



Anschluss der
Signalleitung

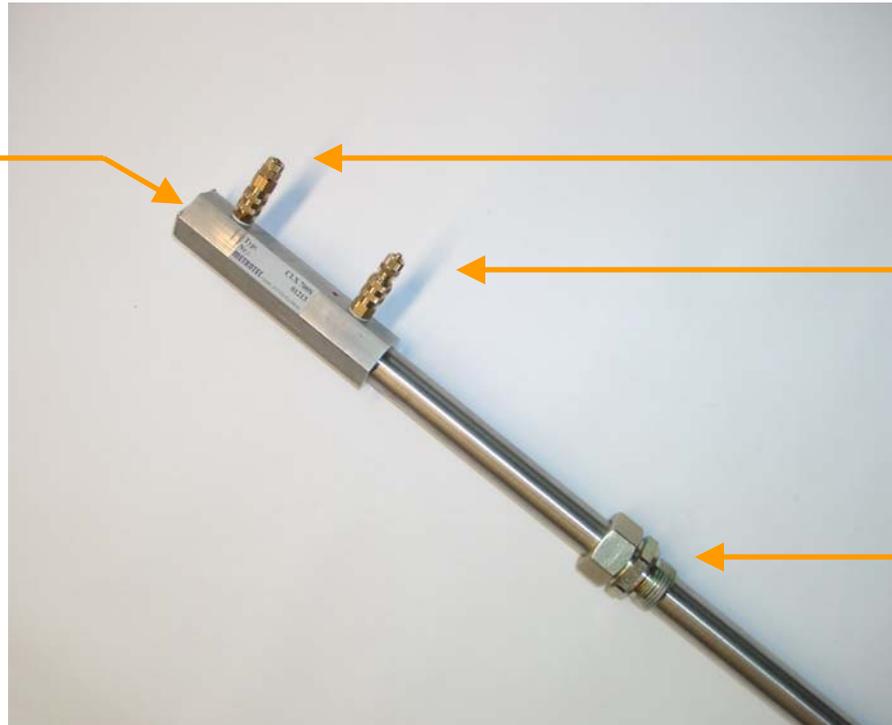
Prinzipieller Aufbau

Anschluss-
stecker

Referenzluft

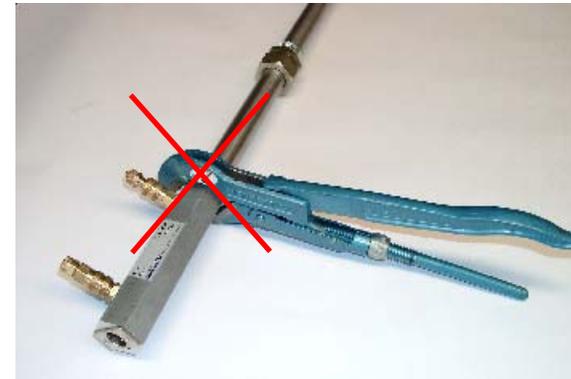
Spülluft

Verschraubung

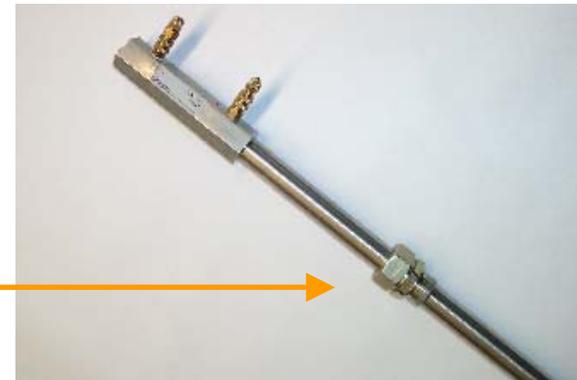


Einbauhinweise

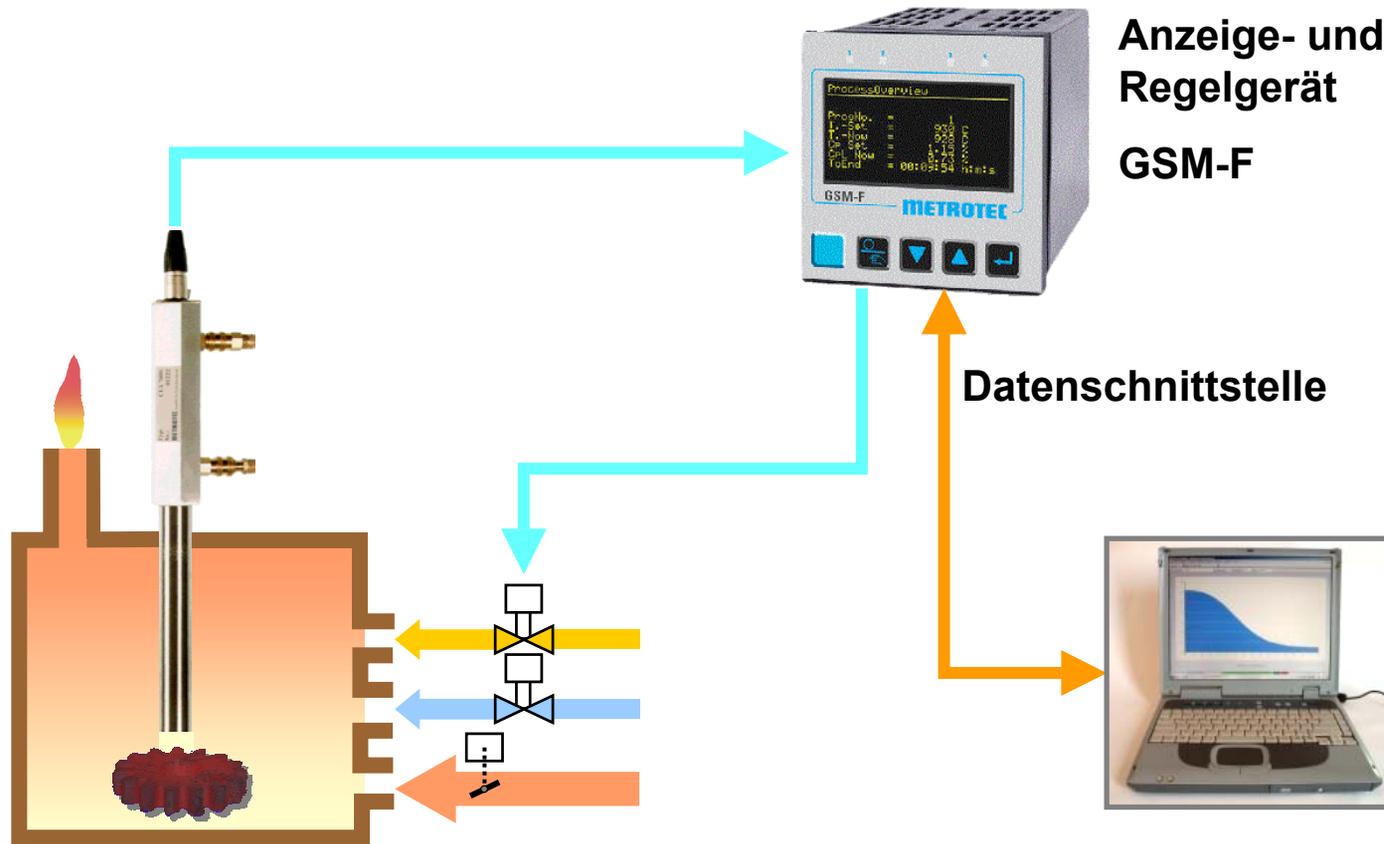
Um eine präzise Lage des Sensors zu gewährleisten, erfolgt der Ersteinbau in den kalten Ofen.



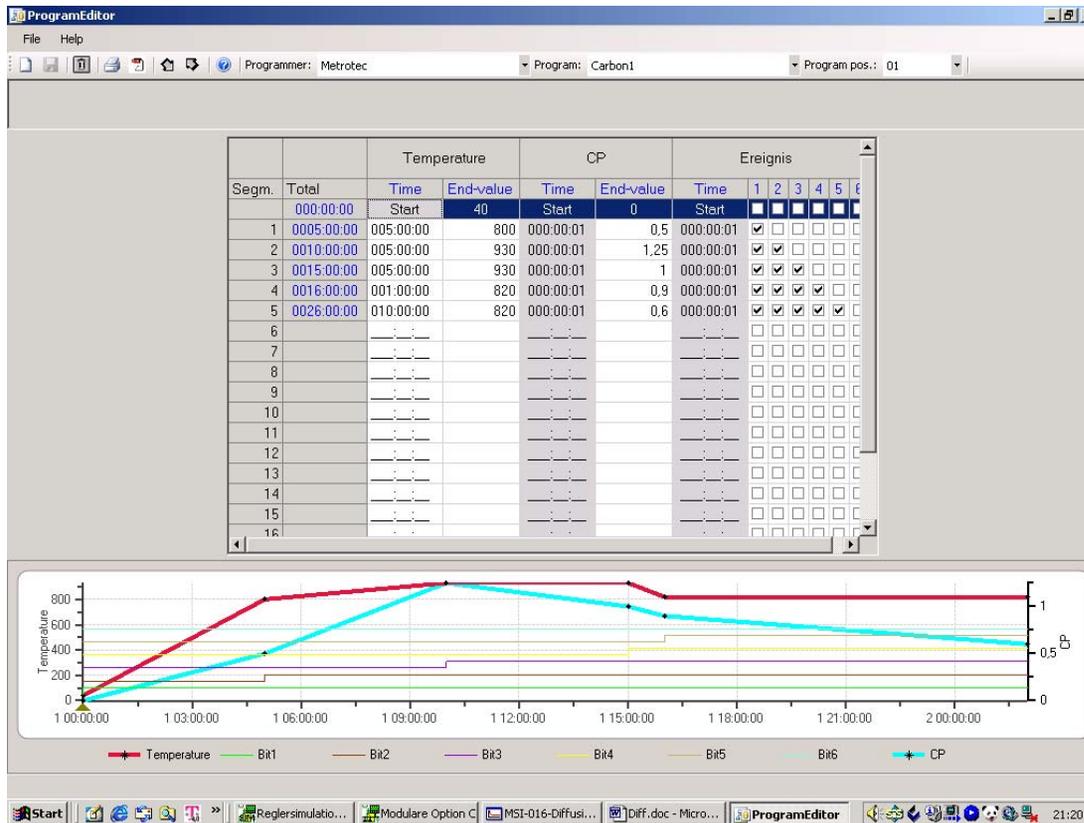
Anpassen der Einbaulänge mit Klemmringverschraubung (1 Zoll G)



Anbindung an Leitsystem

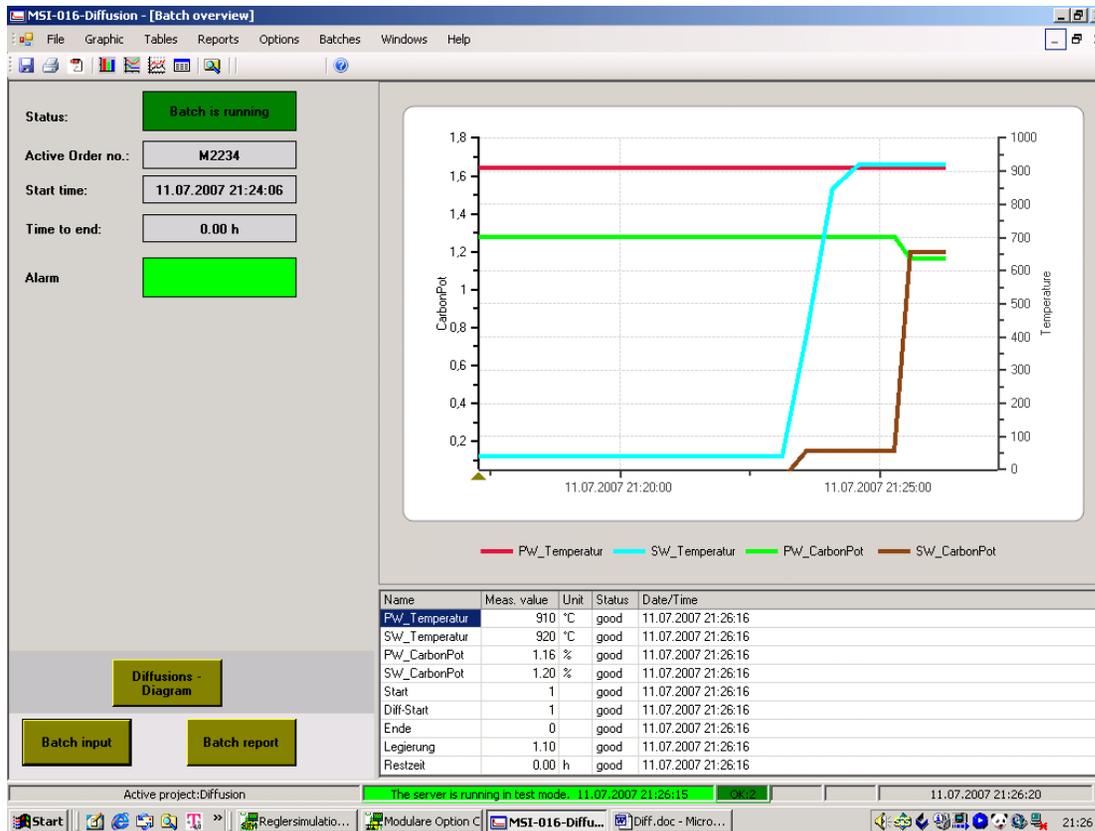


Rezepturerstellung



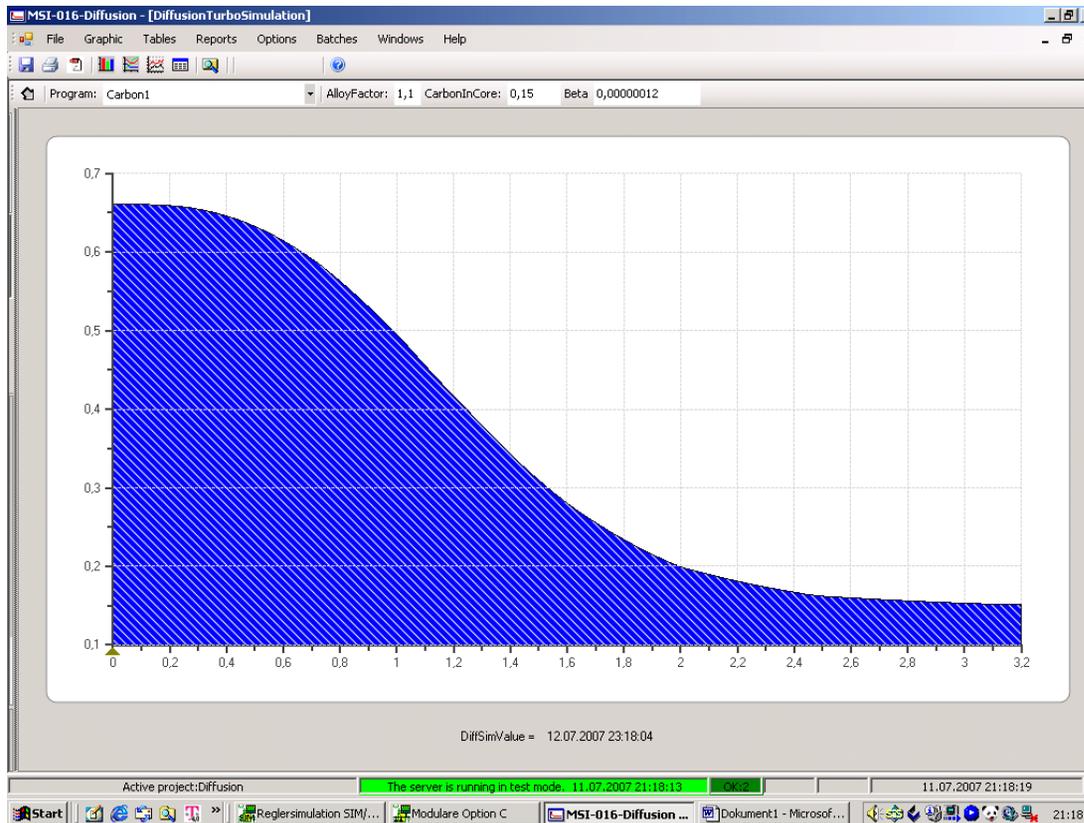
Schnelle Erstellung von Rezepturen

Prozessüberwachung



Aktuelle Überwachung
des Prozessverlaufes

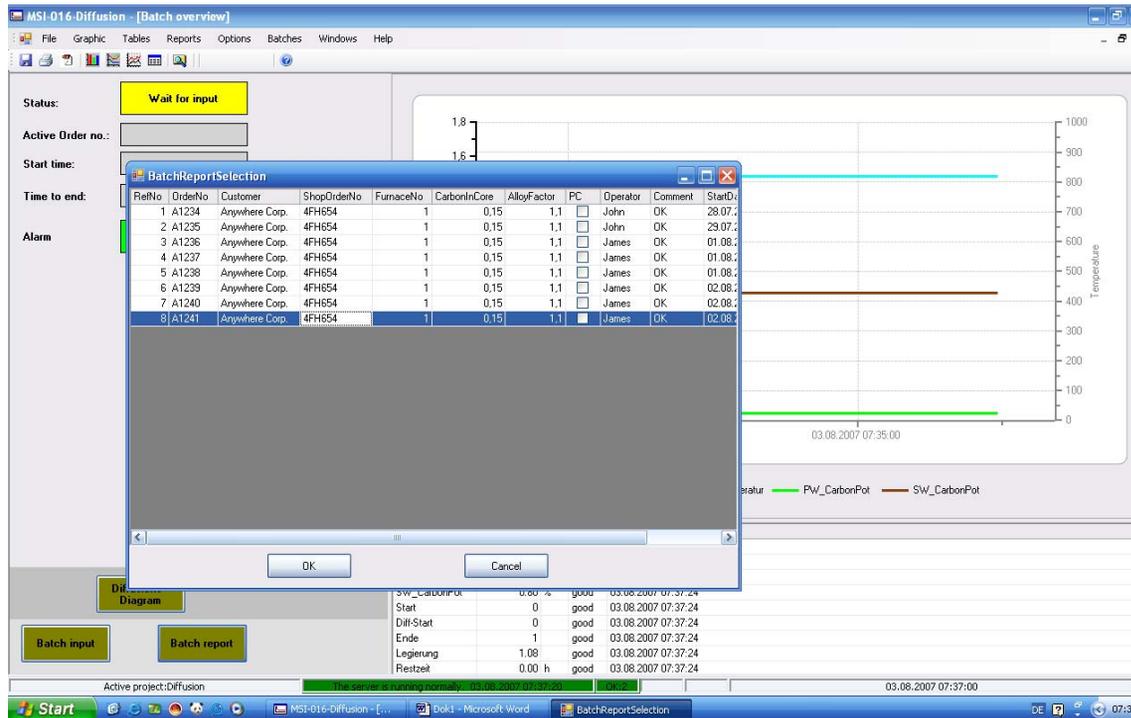
Diffusionsberechnung



Online
Diffusionsrechnung

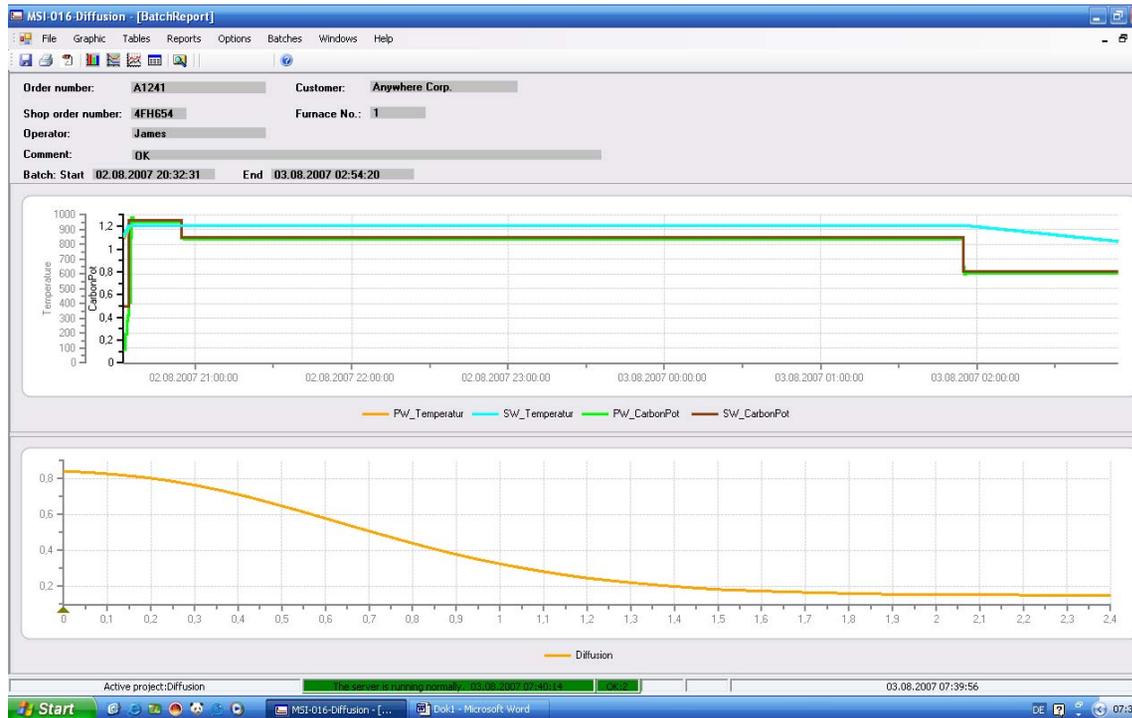
Kohlenstoffverteilung
im Material

Archivierung



Archivierung der Prozessparameter in der Datenbank

Chargenprotokoll



Komfortable
Chargenprotokollierung

Grafische Darstellung
des historischen
Prozessverlaufes